

ADHESOL

440

ЦИАНОАКРИЛАТНЫЙ ГЕЛЬ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

Технический паспорт
TDS ADHESOL 440 30/11/2023

ADHESOL™

adhesive solutions



ADHESOL 440 – клей с высокой вязкостью и скоростью полимеризации для соединения различных материалов, включая пластмассы, резины, керамику, металлы, кожу, картон, дерево и т.д.

Состав подходит для операций быстрой сборки, в том числе на высокоскоростных автоматизированных производственных линиях. Может наноситься из заводской упаковки или с помощью специальных приспособлений.

ADHESOL 440 - относится к категории цианоакрилатных клеевых композиций. Это однокомпонентный материал, который быстро полимеризуется при передаче давления на склеиваемые поверхности, равномерно распределяется между деталями, образуя тонкий клеевой шов. Отверждение клея инициирует остаточная влага, находящаяся на поверхности. Прочные соединения образуются чрезвычайно быстро на самых разнообразных материалах.

Данный состав может применяться на вертикальных, наклонных и пористых поверхностях.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Тиксотропный (не стекает с вертикальных поверхностей)
- Быстрый набор рабочей прочности
- Простота использования - без смешивания или термического воздействия
- Способен заполнять большие зазоры
- Малый расход

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НЕОТВЕРЖДЕННОГО КЛЕЯ:

| | |
|-------------------|------------------------|
| Химический тип | Этилцианоакрилат |
| Цвет | Бесцветный, прозрачный |
| Вязкость при 25°C | 20 000 – 30 000 мПа*с |
| Плотность | 1,1 |

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

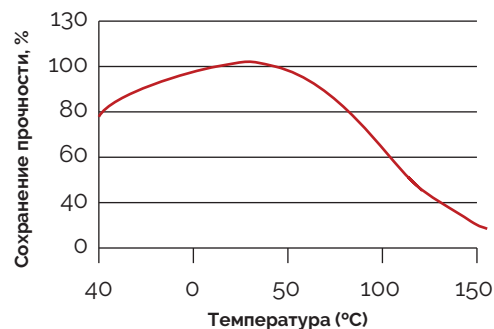
| | |
|---|---|
| Макс. заполняемый зазор | 0,5 мм |
| Начальная прочность * (Достигается прочность на сдвиг 0,3 Н/мм²) | 5-10 сек |
| Полная прочность | 24 часа |
| Прочность на сдвиг** (ISO 4587) | Сталь 20-24 Н/мм² АБС 6 Н/мм² ПВХ 6 Н/мм² *** Поликарбонат 5 Н/мм² *** |
| Предел прочности (ISO 6922) | 18-19 Н/мм² *** |
| Рабочая температура | от -55 до +120 °C |
| Коэффициент теплового расширения | 90 * 10 ⁻⁶ мм/мм/°C |
| Коэффициент теплопроводности | 0,1 Вт/(м.К) |
| Твердость (ISO 868) | 85 по Shore D |
| Диэлектрическая прочность | 25 кВ/мм |

* Время достижения начальной прочности зависит от температуры, влажности, параметров склеиваемых поверхностей. Клей медленнее отверждается в большом зазоре или на кислотной поверхности. Для повышения скорости полимеризации можно использовать активатор поверхности.

** Прочность соединения зависит от качества подготовки поверхности и величины зазора.

*** Разрушение подложки.

ГРАФИК ПРОЧНОСТИ:



Исследование прочности на сдвиг нагретых поверхностей проводится на образцах из мягкой стали. Клей наносит при комнатной температуре, соединения отверждаются в нормальных условиях на протяжении 24 часов. В кратковременном режиме клеевые швы могут выдерживать более высокие температуры (например, при запекании краски или волновой пайке), при условии, что соединение не подвергается чрезмерной нагрузке. Минимальная температура, при которой шов сохраняет свои свойства, составляет до -55 °C (-65°F), в зависимости от склеиваемых материалов.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Перед нанесением клея поверхности должны быть очищены, высушены и обезжирены. Для обезжиривания рекомендуется использовать подходящие растворители, например, ацетон, изопропанол или **Adhesol 011 CL**.

Поверхности из меди, алюминия и их сплавов можно слегка зачистить мелкозернистой наждачной бумагой для удаления оксидного слоя.

НАНЕСЕНИЕ КЛЕЯ:

- 1) Нанесите небольшое количество клея на одну из поверхностей (обычно достаточно 1 – 2 капли).
- 2) Быстро соедините склеиваемые детали, обеспечьте правильное позиционирование с первого раза и не допускайте смещения.
- 3) Приложите достаточное давление, чтобы клей растекся в тонкую пленку.
- 4) Не нарушайте позиционирование деталей и продолжайте прикладывать давление, пока клеевой шов не достигнет рабочей прочности (обычно это происходит за несколько секунд).
- 5) Свежий излишек клея удалите с помощью нитрометана или ацетона.

Обратите внимание:

Сложные поверхности, в том числе пористые, перед склеиванием рекомендуется обработать грунтовкой для цианоакрилатных клеев **ADHESOL 011 CA Primer**.

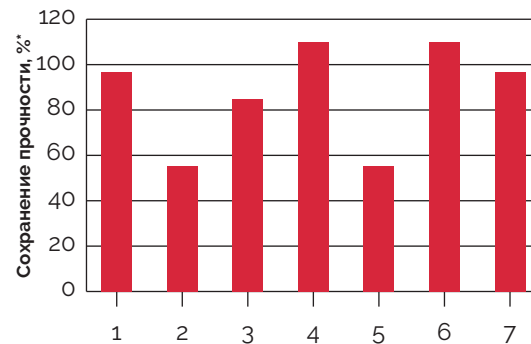
При работе с полипропиленом, полиэтиленом, ПТФЭ или силиконом подложку следует загрунтовать полиолефиновой грунтовкой **ADHESOL 011 CA Primer**.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ:

Этот продукт не рекомендуется использовать в контакте с сильными окисляющими материалами и полярными растворителями, хотя он и выдерживает промывку растворителем без снижения прочности соединения.

Эта техническая спецификация (TDS) содержит справочную информацию и не является спецификацией.

ХИМИЧЕСКАЯ ИНЕРТНОСТЬ:



1. Уличные условия эксплуатации
2. 95% относительной влажности 40 °C
3. Неэтилированный бензин
4. Моторное масло 40 °C
5. Вода
6. Этанол
7. Изопропанол

* Образцы погружали в химическую среду на 1000 часов при температуре 22°C (если не указано иное).

УПАКОВКА И ТРАНСПОРТИРОВКА:

ADHESOL 440 поставляется во флаконах объемом 20 мл. По согласованию, возможна поставка продукта в иной таре. Перевозка осуществляется любыми видами крытого транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

ВНИМАНИЕ:

Беречь от детей.
Если **ADHESOL 440** попал на кожу - промыть водой с мылом. При попадании в глаза или внутрь организма - немедленно обратиться к врачу и показать настоящий документ, не вызывать рвоту. Не использовать пустую упаковку для хранения продуктов.

СРОК ГОДНОСТИ:

12 месяцев с даты изготовления в заводской невскрытой упаковке при температуре хранения от +2 °C до +7 °C.