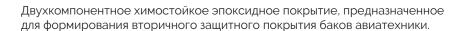
## **ADHESOL**

# 747 Coating

## ХИМОСТОЙКОЕ ЭПОКСИДНОЕ ПОКРЫТИЕ ДЛЯ ТОПЛИВНЫХ БАКОВ САМОЛЕТОВ

Технический паспорт TDS ADHESOL 747 Coating 03/07/2023



**ADHESOL 747 Coating** подходит для использования на вертикальных и наклонных поверхностях, которые предполагают контакт с химически агрессивными средами, такими как: бензин авиационный этилированный, керосин авиационный, дизельное топливо, метиловый и этиловый спирт и т.д. Помимо этого, покрытие обладает стойкостью к истиранию, прочной адгезией и препятствует образованию коррозии, что увеличивает срок службы оборудования.

Состав можно использовать практически на любой поверхности, т.к. в его составе нет растворителей, и он не оказывает вредного воздействия на наносимые поверхности.

**ADHESOL 747 Coating** подходит для нанесения кистью и шпателем, не подходит для распыления.

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Отличная химическая устойчивость
- Стойкость к истиранию
- Защита от образования коррозии
- Слабый запах, не содержит растворителей
- Хорошая адгезия к различным основаниям
- Возможность работы на вертикальных поверхностях





#### УПАКОВКА:

#### **ADHESOL 747 Coating**

выпускается в комплекте: металлические банки объёмом 2 кг и 1 кг. По согласованию, возможна поставка продукта в иной таре.

#### ДОКУМЕНТЫ:

ТУ 20.52.10-010-29849259-2021

## КОД ПО КЛАССИФИКАТОРУ:

ОКПД2: 20.52.10.110 Клеи на основе полимеризационных смол

## ОТРАСЛИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Строительство
- Энергетика
- Транспортное машиностроение
- Общее машиностроение
- Производство рекламных конструкций
- Изготовление изделий из композитов
- Металлургия

## ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА:

| Параметр                     | 747 Coating A | 747 Coating B  |
|------------------------------|---------------|----------------|
| Химический состав            | Эпоксид       |                |
| Цвет                         | кремовый      | темно-серый    |
| Динамическая вязкость, мПа·с | паста         | 40 000-100 000 |
| Плотность, кг/л              | 1,2-1,4       | 1,1-1,3        |

## СТАНДАРТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

| Пропорции смешивания (по объему)                                 | 2:1               |  |
|--|-------------------|--|
| Заполняемый зазор  | 5 MM              |  |
| Динамическая вязкость смеси (при +25 °C), мПа·с                  | 20 000 - 80 000   |  |
| Цвет   | серый             |  |
| Время для использования готовой смеси (смешанной при +25°C), мин | 60 - 90           |  |
| Начальная прочность, при 23 °C, ч                                | 6 - 8             |  |
| Рабочая прочность, при 23°C, ч                                   | 10 - 12           |  |
| Полная прочность, при 23°С, дней                                 | 7                 |  |
| Прочность на отрыв, МПа  | 50                |  |
| Максимальное время между нанесением<br>слоев покрытия, ч         | 24                |  |
| Твердость по Шору D, ед.   | 80 - 90           |  |
| Относительное удлинение при разрыве                              | 5 - 7%            |  |
| Рабочая температура  | от -40°C до +85°C |  |

## РАСХОД:

Рекомендуемое нанесение готового состава **ADHESOL 747 Coating** - 600 г/м $^2$  при толщине слоя 0,3 мм. Такие факторы, как шероховатость поверхности, температура и влажность воздуха, метод нанесения могут влиять на расход материала.

## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Эпоксидное покрытие допускает некоторое загрязнение поверхности (незначительные остатки СОЖ, консервационных смазок, масляных пятен), но наилучший результат будет получен на чистой, обезжиренной и сухой поверхности.

Для очистки и обезжиривания рекомендуется использование изопропилового спирта.

На поверхностях с обычной шероховатостью (~25 мкм) достигается более прочное соединение, чем на полированных или загрунтованных поверхностях.

Для улучшения адгезии допускается использование узкоспециализированных грунтовок (праймеров).

## СКЛЕИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ:

Размешайте компонент A и компонент B отдельно, а затем отмерьте 2 части компонента A и 1 часть компо-нента B по объему. После чего, тщательно смешайте составы между собой в течение 3-5 мин. до достижения однородной массы, далее нанесите состав на рабочую область с помощью шпателя или кисти.

После нанесения состава, необходимо обеспечить неподвижность обработанных частей на время отвер-ждения состава (рабочая прочность достигается через 8-12 ч после нанесения). Покрытие должно набрать полную прочность до того, как оно будет подвергаться любым рабочим нагрузкам.

Излишки состава можно стереть с помощью органического растворителя, например ацетона.

He рекомендуем замешивать больше материала, чем возможно выработать за 20 мин.

## ТРАНСПОРТИРОВКА:

Клей **ADHESOL 747 Coating** перевозится в заводской упаковке любыми видами крытого транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

## ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА:

Инструмент очистить сразу после работы с помощью органических растворителей. Затвердевший материал удалить механически подходящим абразивным инструментом.

#### БЕЗОПАСНОСТЬ:

Отверждённый материал экологически безопасен и физиологически безвреден. Не содержит растворителей и опасных веществ.

## СРОК ГОДНОСТИ:

12 месяцев с даты изготовления при температуре хранения от +5°C до +25°C

## ВНИМАНИЕ:

Беречь от детей. Если **ADHESOL** 747 Coating попал на кожу - промыть водой с мылом. При попадании в глаза или внутрь организма – немедленно обратиться к врачу и показать настоящий документ, не вызывать рвоту. Не использовать пустую упаковку для хранения пищевых продуктов.

**Примечание.** Если в линейке ADHESOL отсутствует продукт с необходимыми характеристиками, то такой состав может быть создан по техническому заданию заказчика. Возможна разработка композиции с такими техническими параметрами как отверждение при пониженных температурах, нестандартный цвет, высокие или низкие показатели вязкости, эластичности, плотности, повышенная стойкость к ударам, электропроводимость, теплопроводность, теплостойкость, заданная толщина клеевого слоя, огнебезопасность.

## FOR PROFESSIONAL USE ONLY



**Изготовитель: ООО «Эластомерик Системс»** Адрес: 398037, Россия, Липецкая обл., г. Липецк, Лебедянское шоссе, 3 A, пом. 27, 28

**8-800-775-61-05** единый многоканальный

e-mail: info@elastomeric.ru info@adhesol.ru сайт: elastomeric.ru adhesol.ru

Информация, содержащаяся в данном бюллетене, является точной и основана на знаниях, имеющихся в данный момент у производителя. Она предназначена, чтобы помочь пользователю оценить опасность продукта и определить меры безопасности, которые необходимо соблюдать при его использовании. Проверка всех условий применения материала с нашей стороны невозможна, поэтому рекомендации и предложения по работе с продуктом предоставляются без гарантии производителя. Перед применением адгезива убедитесь в его соответствии вашим требованиям. С выпуском данного бюллетеня предыдущая версия документа считается недействительной.